

工出来形管理図表

標準図

※上限, 下限規格値線は朱書する

測定特性	測点													
	月 日													
	設計値													
	実測値													
	差													
	規格値													
	C L													
	月 日													
	設計値													
	実測値													
	差													
	規格値													
	C L													
	月 日													
	設計値													
	実測値													
	差													
	規格値													
	C L													
延長	設計(m)													
	実測(m)													

記事